

**शॉट गन के परिशोधित गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) के मसौदे को गृह मंत्रालय की वेबसाइट पर डालना**

1. कृपया गृह मंत्रालय, पीएम डिविजन के पत्र सं. IV-24011/12/2011-Prov.I दिनांक 05 अक्टूबर 2016, पत्र सं. IV-24011/12/2011-Prov.I दिनांक 13 जून, 2012 और पत्र सं. 11012/02/2009- Fin-I/Prov-I-17 दिनांक 02 जनवरी, 2018 का संदर्भ लें।
2. शॉट गन के परिशोधित गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) में संशोधन के लिए तकनीकी विशेषज्ञों के उप समूह की बैठक मुख्यालय राष्ट्रीय सुरक्षा गारद में दिनांक 29 अगस्त 2024 को 1100 बजे आयोजित हुई।
3. बैठक के दौरान उप समूह ने कहा कि विक्रेताओं की टिप्पणियों/सुझावों को आमंत्रित करने के लिए शॉट गन के परिशोधित गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) के मसौदे को 15 दिनों के लिए राष्ट्रीय सुरक्षा गारद के साथ-साथ गृह मंत्रालय की वेबसाइट पर डाला जाए।
4. पीएम डिविजन के उपर्युक्त संदर्भित पत्रों के अनुसार शॉट गन के परिशोधित गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) का मसौदा संलग्न परिशिष्ट के अनुसार गृह मंत्रालय की वेबसाइट पर डालने हेतु प्रिंटेड कॉपी तथा सॉफ्ट कॉपी में भेजा जा रहा है।



(डी एस नेगी)

ग्रुप कमांडर (संभरण)

फोन: 011-25663100

ईमेल : gcprov@nsg.gov.in

संलग्नक : उपर्युक्त

**अनुभाग अधिकारी, (IT Cell), एनआईसी, नार्थ ब्लॉक, नई दिल्ली**

Email : soit@nic.in

संख्या: पी/604/22/389/Shot Gun/संभरण(ऑर्डनेंस)/एनएसजी/ ५०५५ दिनांक : २७ सितम्बर 2024

**शॉट गन के गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर)/परीक्षण निर्देशों (टीडी)  
के मसौदे पर विक्रेताओं की टिप्पणियों का आमंत्रण**

1. आपको सूचित किया जाता है कि शॉट गन के परिशोधित गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) के मसौदे पर फर्मों/विक्रेताओं की टिप्पणियां आमंत्रित है। सभी फर्मों से निवेदन है कि नीचे दिए गए प्रारूप में वे अपनी टिप्पणियां भरकर OEM certificate सहित ई-मेल पता scord@nsg.gov.in या gcprov@nsg.gov.in पर भेजें।

गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर)	परीक्षण निर्देश (टीडी)	फर्म द्वारा टिप्पणियां

2. आपसे अनुरोध है कि वेबसाइट पर प्रदर्शित होने की तारीख से 15 दिनों के भीतर अपनी टिप्पणियां भेजें। उप समूह कमेटी की बैठक में उपर्युक्त उपकरण/हथियार के गुणात्मक आवश्यकताओं/परीक्षण निर्देशों को अंतिम रूप देने पर विचार किया जा रहा है।

  
(डी एस नेगी)  
ग्रुप कमांडर (संभरण)  
फोन: 011-25663100  
ईमेल : gcprov@nsg.gov.in


दिनांक : 27 सितम्बर 2024


## DRAFT QRs AND TRIAL DIRECTIVES OF SHOT GUN

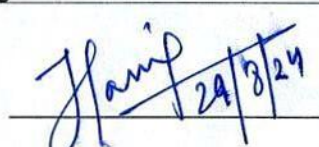
Sl.No	Parameter	QRs/Specifications	Trial Directives
1.	General Description	Shot Gun should be able to breach door (non metallic) of minimum 2 inches thickness.	-
2.	Operational Characteristics	Shot Gun should be able to breach door (non metallic) of minimum 2 inches thickness atleast from 5 Meters.	To be physically checked by the BOO
3.	Firing mode	Should have dual firing mode (Pump action & semiautomatic)	To be physically checked by the BOO
4.	Safety	Both Applied and mechanical safety should be available	To be physically checked by the BOO. Firm to provide OEM certificate for same.
5.	Physical Characteristics	Gauge- 12 bore x 70 mm	To be physically checked by the BOO
6.		Weight- Maximum 3.75 Kg (without magazine)	To be physically checked by the BOO
7.		Feed- Non tubular external magazine or tubular internal magazine	To be physically checked by the BOO
8.		Have provision for integrated tactical light	To be physically checked by the BOO
9.		Sight- Open Sight	To be physically checked by the BOO
10.		Quick and easy reload with minimum recoil	To be physically checked by the BOO
11.		Should have ambidextrous ejection system or left/right side ejection system	To be physically checked by the BOO
12.	Operational Characteristics	Effective Range/Lethal range - 25 Meters	OEM/Firm to provide certificate
13.		Muzzle Velocity- Minimum 300 m/s	OEM/Firm to provide certificate.
14.	Operating temperature	-20(± 3°C) to +55(± 3°C) degree Celsius and RH upto 90%	OEM to provide a certificate to the effect from DGQA/ National/international accredited laboratory.
15.	Robustness	(a) To comply with MIL STD 810 G/ TOP 3-02-035/ DGQA specification (b) Shot Gun should have anti corrosive coating.	OEM to provide a certificate to the effect from a national/ international accredited laboratory.
16.	Carrying Case	Should be provided with customized hard and soft carrying case for weapon, spare magazine and ammunition	To be physically checked by the BOO

  
\_\_\_\_\_

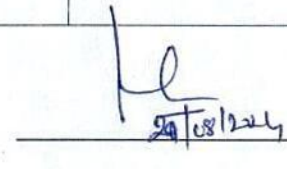
  
\_\_\_\_\_

  
\_\_\_\_\_

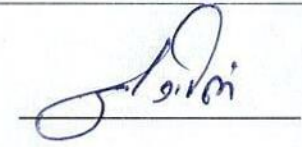
  
\_\_\_\_\_

 24/8/24  
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

 24/08/24  
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

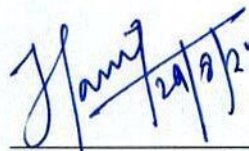
  
\_\_\_\_\_

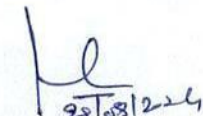
\_\_\_\_\_

Sl.No	Parameter	QRs/Specifications	Trial Directives
17.	Miscellaneous Features	Manufacture should provide the following :- (a) Complete user manual. (b) Complete illustrated spares parts list. (c) Provide spares & maintenance support for minimum seven years. (d) Training on usage and repairs. (e) Suitable sling, Stripping tools, muzzle cover, Suitable cleaning kit to be provided. (f) List of gauges to be provided by OEM at the time of tender (pre bid meeting). Thereafter user may specify the requirement of gauges with quantity.	OEM to provide undertaking and to be physically checked by the BOO


  
 Jt Col Suresh Mishra,  
 Assam Rifles


  
 CAPT  
 MANAV  
 MITRUKA

  
 AC HANIF CHOUDHURY,  
 CISF

  
 BALKISHAN  
 Asstt. Comdt. RAF  
 CRPF

  
 Ashok Kumar  
 IAS/Asstt. Dir. ITSP

  
 ASI/Banner Vijay Singh  
 BSF

  
 Maj T. N. Hossain  
 HQ NSG, WEBR